

Техническая спецификация на тиски центровочные, быстрозажимные повышенной точности для 5-ти осевых станков (125 мм)

(Лот 3)

Общие требования

№ п/п	Характеристики	Кол-во
1	Центрирующее зажимное устройство для 5-ти осевых станков для обработки с 5 сторон, с центровым зажимом. Применение: для использования на станках с ЧПУ. Исполнение: механическое закрепление, центральный зажим при помощи 2 подвижных губок, возможность затяжки со стороны основания, большая длина хода при зажиме, 48 мм на губку, основная часть из закаленной со всех сторон стали, все направляющие закалены и отшлифованы, Точность повторений зажима $\pm 0,01$ мм; Поставка: с кривошипной рукояткой. С повышенными ступенчатыми съемными губками. С моментом затяжки 150 Нм. Ширина губок 125 мм Диапазон зажима В1 паз 1: 0-97 мм Диапазон зажима В1 паз 2: 92-189 мм Диапазон зажима В2 паз 1: 78-138 мм Диапазон зажима В2 паз 2: 172-269 мм Высота губки С 60 мм Длина корпуса F 330 мм Общая длина D_{макс.} 353 мм Высота корпуса G-0,02 105 мм Высота корпуса общая E 165 мм Диапазон перемещения W 46 мм Расстояние перемещения, насадка Z 49,5 мм Усилие зажима** 25 кН Вес 35 кг	2

Ректор

Руководитель программы



Шаймарданов Ж.К.

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 20 календарных дней с момента подписания договора.

Гавриленко